

FICHE TECHNIQUE

SPECIAL CARE ADHESIVE S2002

La colle Special Care Adhesive S2002 est une colle solvant mono composant, fluide et transparente.

PROPRIÉTÉS

Viscosité à 20°C (Brookfield)	Densité à 20°C	Point d'éclair	Teneur en solides	Température de stockage
200 - 300 mPa.s	1.05 g/cm ³	6°C	≈ 25%	Entre 15° et 30°C

APPLICATIONS

- Pour le collage d'ALTUGLAS™ CN et EX dans une variété d'applications telles que la PLV, les enseignes, les présontoirs, etc.
- Cette colle peut également être utilisée pour coller d'autres matériaux plastiques, tels que le polystyrène et l'ABS, après les avoir tout d'abord recuits par précaution.
- Dans de tels cas, il est recommandé de procéder à des tests préalables.

TOXICITÉ ET SÉCURITÉ

Special Care Adhesive S2002 contient une faible quantité de solvant chloré. La présence de ce solvant rend l'adhésif nocif par ingestion et est susceptible de provoquer des effets irréversibles :

- Ne pas inhaller les vapeurs
- Travailler dans un local bien ventilé
- Éviter tout contact avec la peau et les yeux

Special Care Adhesive S2002 est facilement inflammable (F) et irritante (Xi). Conserver à l'abri de la chaleur et ne pas fumer lors de l'utilisation de ce produit. Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

TYPES DE COLLAGE

- Collage bord à bord (capotage, boîtes)
- Collage en angle (PLV)
- Collage chant sur surface (lettres d'enseignes en relief)

Cette liste n'est pas exhaustive. La fluidité de Special Care Adhesive S2002 lui permet d'être appliquée par action capillaire, à l'aide d'une seringue.

PRÉCAUTIONS DE STOCKAGE

Les emballages non ouverts doivent être conservés dans un endroit frais, sec et bien aéré. Si conservée dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé et à une température maximale de 30 °C, Special Care Adhesive S2002 peut être conservée pendant deux ans à compter de la date d'emballage.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Special Care Adhesive S2002 est extrêmement volatile. L'évaporation résultant d'une exposition prolongée à l'air provoque l'épaisseur de la colle. Nous vous recommandons fortement de fermer le récipient dès que la quantité requise a été prélevée. Les canules d'application doivent être munies d'un opercule pour éviter leur obturation. La colle ne doit pas rester dans les tubes applicateurs pendant plus de 24 heures.

CONDITIONNEMENT

Special Care Adhesive S2002 est conditionnée en cartons non divisibles de 12 flacons d'1 kg chacun. Des conditionnements alternatifs sont disponibles sur commande, sous réserve de quantités minimales et de délais de livraison. Les flacons sont fabriqués en aluminium pour des raisons de sécurité et de résistance à la corrosion. Chaque emballage individuel comporte les informations essentielles de la fiche de données de sécurité et le numéro de lot de production.

FICHE TECHNIQUE

CONSIGNES D'UTILISATION

Élimination des contraintes internes :

Les éléments en ALTUGLAS™ CN et EX devant être collés peuvent être sujets à des contraintes internes causées par diverses opérations d'usinage ou de formage. Les contraintes internes doivent par conséquent être éliminées par recuit sous peine de fissuration (crazing), lors du contact des solvants présents dans la colle. Si des opérations d'usinage (découpe ou fraisage) ont été effectuées avec un refroidissement efficace (eau propre, eau + air), il suffit de gratter chants avant le collage.

Le polissage au touret, le formage et le pliage à chaud augmentent le risque de fissuration, ce qui justifie un recuit (se reporter à la brochure technique ALTUGLAS™).

Dans le cas de découpe laser et de polissage à la flamme, il faut impérativement réaliser un pré-étuvage des pièces avant toute opération de collage.

Préparation des surfaces :

La rapidité est l'un des principaux avantages des colles à solvant. De plus, après le recuit des pièces, il suffit simplement de gratter les chants.

Les surfaces à coller doivent être parfaitement propres et sèches. Éliminer toutes les traces de graisse des pièces à coller à l'aide d'éther de pétrole ou d'un mélange à 50/50 d'eau et d'alcool dénaturé.

Si nécessaire, les zones adjacentes à la zone de collage peuvent être protégées par un ruban adhésif constitué d'un matériau résistant aux colles (p. ex. polypropylène).

Selon le cas, pré-assembler les pièces à l'aide du même ruban adhésif.

Application de la colle :

En absence de pré-assemblage, un filet de colle est déposé sur l'une des deux faces de collage, avec un flacon en polyéthylène muni d'un embout en forme de canule. Il faut exercer une faible pression de serrage uniforme pendant la prise afin de ne pas chasser toute la colle du joint et d'éviter la formation de bulles de retrait provoquées par l'évaporation du solvant.

En cas de pré-assemblage, Special Care Adhesive S2002 est appliquée avec une seringue et se propage dans le joint par capillarité.

Special Care Adhesive S2002 ne peut pas être utilisée pour coller de grandes surfaces, le solvant ne pouvant pas s'évaporer.

Pour éviter que la canule ne se colmate trop souvent, remettre le bouchon en place après chaque utilisation.

S'il y a pré-assemblage, la colle peut être disposée dans la zone de joint à l'aide d'une seringue.

Temps de séchage et de durcissement :

La surface externe des joints collés sèche en 25 à 30 minutes à 20 °C (temps estimatif).

Le temps de durcissement varie en fonction de l'épaisseur, de la température et de l'hygrométrie. Il est généralement possible de manipuler des objets collés (avec précaution) au bout de 60 à 90 minutes, mais un minimum de 48 heures doit s'écouler avant tout usinage.

Le durcissement à cœur est obtenu après 15 à 20 jours à une température de 20 °C.

Si nécessaire, le durcissement peut être accéléré par un recuit pendant quelques heures à 80 °C (ou seulement 60 °C pour une pièce thermoformée).

PROPRIÉTÉS DES JOINTS RÉALISÉS AVEC SPECIAL CARE ADHESIVE S2002 :

La tenue mécanique est déterminée en traction sur des éprouvettes obtenues par collage bout à bout.

Les mesures ont été effectuées sur des éprouvettes recuites pendant 4 heures à 60 °C et sur des éprouvettes ayant subi un durcissement naturel de 4 jours à température ambiante. Les valeurs ci-dessous sont données uniquement à titre indicatif et ne constituent en aucune façon une garantie.

Résistance à la traction :

- Après 4 jours de durcissement naturel : 28 à 32 MPa
- Après recuit à 60 °C : 38 à 45 MPa